

ACCESSOIRES SOUTERRAINS HTA

Extrémités sur câbles industriels CPTN armé et sur câble unipolaire C33226

Objectifs : Réaliser hors tension des extrémités unipolaires et tripolaires sur des câbles industriels à isolant synthétique CPTN armé en 35mm² et sur câbles unipolaires C33226 en 240 mm².
Connaître, utiliser et régler les outils agréés pour ces câbles.

Remarque : Cette formation est orientée vers la préparation de câbles et la confection d'extrémités en milieu industriel, mais ne se substitue pas à la certification des monteurs sur les réseaux de distribution publique (voir formation BOIT 213).

Public concerné : Monteurs qualifiés et chefs d'équipes.

Prérequis : Savoir lire et comprendre une notice technique en français.

Contenu : Voir au verso.

Durée : 2 jours en continu (14 heures).

Pédagogie : La progression pédagogique s'appuie essentiellement sur des travaux pratiques de réalisation, après des exposés sur la théorie et sur la technologie des câbles, accessoires et outillage.
80% du temps est consacré à la confection de différents types d'accessoire et à la préparation des câbles.

Outils pédagogiques : Vidéoprojecteur, écran.
Ateliers, accessoires, câbles et outillages spécifiques.

Matériel du stagiaire : Vêtement de travail, chaussures de sécurité, protection oculaire, gants de manutention.
Fournitures de bureau.

Lieu : CACHAN (94), DARDILLY (69), PONT-DU-CHATEAU (63).
Site Client sur demande

A l'issue de cette formation il est délivré une attestation de stage.

CONTENU DU STAGE

1 – Partie théorique :

- Rappels sur les différentes grandeurs électriques
- Constitution et caractéristiques des câbles HTA industriels souterrains synthétiques
- Constitution et caractéristiques des câbles HTA industriels souterrains isolés aux papiers imprégnés.
- Constitution et caractéristiques des accessoires HTA de raccordement « Extrémités tripolaires, unipolaires, connecteurs séparables et jonctions ».
- Caractéristiques de la connectique
- Caractéristiques et rôle des différents composants
- Phénomènes électriques liés à la HTA
- Etude des notices constructeurs

2 – Présentation et préparations des différents câbles :

- Caractéristiques et rôles des constituants
- Principales différences avec les anciens câbles HTA
- Conséquences sur la préparation des câbles et étude des notices constructeurs
- Marquage et identification

3 – Technologie de l'outillage

- Evolution vers des outils réglables
- Outils agréés pour les câbles HTA

4 – Partie pratique

- Préparation du câble unipolaire type « POPY » en 240 mm².
- Réalisation d'une extrémité type « EUIC » sur câble « POPY » **1/Stagiaire**
- Réalisation d'un connecteur séparable équerre type « CSE 250A » **1/Stagiaire**
- Préparation du câble CPTN armé « N2XSEY 6/10Kv 3x50/16 cuivre gainé rouge. **1/Stagiaire**
- Réalisation d'un épanouissement type TTI23 sur câble CPTN armé « N2XSEY 6/10Kv 3x50/16 cuivre gainé rouge. **1/Stagiaire**
- Réalisation d'une extrémité type « TRIFURCATION » sur câble CPTN armé « N2XSEY 6/10Kv 3x50/16 cuivre gainé rouge. **1/Stagiaire**